

NEWS RELEASE

(2008-IR003)

報道関係 各位

平成20年4月24日
 広島市安佐南区大塚西6丁目2-11
新ダイワ工業株式会社
 証券コード6320(東証 第2部)
<http://www.shindaiwa.co.jp/>

小型・軽量・高出力の[業務用]エンジンTIG溶接機 DGT300M-Wの発売について

定格出力電流20%アップ※1の300アンペアを発揮！
 24kgの軽量化と10%スリムなボディも実現しました。

新ダイワ工業株式会社は、プラント工事(化学プラント・コンビナート・発電所などの定期修理)や一般工事(建築板金のサッシ・手すり・プール・貯水槽などの施工)において、近年需要が増えているステンレス溶接市場に新製品のエンジンTIG溶接機「DGT300M-W」を投入、この度シリーズ追加しました。

エンジンや発電体にかかる負荷を軽くする高効率発電方式の採用と冷却効率の向上により、DGT300M-Wは定格出力電流250A※2クラスと同等のエンジンで、ワンクラス上の300Aを発揮します。

環境性・経済性の面からは、必要な出力に対して最適なエンジン回転数を細やかに自動設定する「エンジン回転数無段階制御方式」を採用。エンジンや発電体の耐久性はもちろん、低燃費・低騒音を向上させました。

シリーズ機同様、1アンペア単位で溶接電流の設定が可能な「デジタル電流設定機能」と「商用電源タイプ並みのTIG機能」の組合せにより、高品質溶接が可能です。

さらに、現場作業にあわせた効率のよい使い方を目指して、TIG溶接／手棒溶接／発電の一台三役に加え、あらたに、外部TIG溶接機を接続することで「TIG溶接の二人同時使用」を可能としています。

小型・軽量化の実現により、現場での移動や車載等の運搬効率、さらに倉庫等への保管効率が向上しました。

排出ガス規制※3や超低騒音※4の環境対応のほか、屋外使用を配慮した「フロントドア、耐塩塗装、ステンレス製の外装ボルト・ドアヒンジ」の採用や「自己診断機能」を装備するなど、耐久性・メンテナンス性を重視した設計により、建機リース・レンタルニーズに対してご満足いただける仕様を備えています。



※1: 比較対象: 250A定格出力機 ※2: 電流の単位(A=アンペア)
 ※3: 三次排出ガス規制認定エンジン搭載 ※4: 「超低騒音」は国土交通省の超低騒音型建設機械の基準値をクリアした業界一般呼称です。

モデル	メーカー希望小売価格	本格販売
DGT300M-W	¥2,453,850(税込) (税抜価格 ¥2,337,000)	平成20年4月25日

この件に関するお問合せ先 新ダイワ工業株式会社 人事総務グループ 総務チームリーダー 安田 一 範
 Tel. 082(849)2105 Fax. 082(849)2480
 E-mail ; kyasuda@shindaiwa.co.jp

■用途

【TIG溶接】プラント工事(化学プラント・コンビナート・発電所などの定期修理)や一般工事(建築板金のサッシ・手すり・プール・貯水槽などの施工)におけるステンレス・合金鋼の溶接

【手棒溶接】一般鋼材における被覆アーク溶接

【発電】電動工具、コンピュータ、マイコン制御機器用などの100V交流電源

■特長

1. 余裕の定格出力300A

- 1) エンジンおよび発電体の耐久性が向上しました。
同一出力でのエンジンに対する負荷を軽減できる高効率発電方式と冷却効率の向上により、エンジンと発電体の双方の発熱を抑制することで、さらに熱的に余裕のある運転が可能となりました。過酷な作業環境でも安心して使用できます。
- 2) 溶接使用率100%では、190Aを実現しました。
※例)使用率が60%とは、10分間のうち6分間溶接したら、残り4分間は休止する必要があることを意味します。一方、使用率が100%の場合は、休止する必要がなく、連続で溶接できます。
- 3) TIG 溶接ケーブル120m【往復 240m】延長でも安定した高周波性能で良好なアークスタート

2. 卓越したTIG溶接性能

- 1) 低電流(TIG溶接の場合4A)でも100%に近いアークスタート
- 2) 「集中性が良く、フラツキの少ない」安定したアークで溶接できます。
- 3) 太い電極棒(φ2.4mm)だから、薄板から厚板まで溶接できます。
- 4) 高速のデジタル制御採用
インバータ周波数(25kHz)によりアークの変動幅を低減させ、高品質な溶接を実現しました。

3. 出張工事に最適

- 1) 便利な一台三役
TIG溶接／手棒溶接／発電(電動工具や照明、計測機器など)が本機一台で行えます。
- 2) TIG溶接の二人同時使用可能
「外部TIG溶接機専用出力端子」にもう一台、ポータブルTIG溶接機(市販品)を接続することで、TIGの二人同時溶接も可能です。
- 3) 三電源同時使用で能率アップ
溶接(TIGまたは手棒)／発電／外部TIG溶接の三電源が同時使用できるので作業が捗ります。

4. 経済性・環境性に優れたエコ機能搭載

5. 耐久性重視の設計

- 1) フロントドアの採用で耐水・耐防塵性を強化
- 2) 二重塗装仕上げの「耐塩塗装」
- 3) ステンレス製の外装ボルト・ドアヒンジ

6. 便利な機能・装備

- 1) 自己診断機能:異常時はモニターにエラー番号を表示して、負荷を自動遮断します。
- 2) エンジン非常停止機能:水温・充電・油圧の異常時に作動します。
- 3) デジタル電流設定機能:溶接電流が1アンペア単位で設定できます。
- 4) デジタル表示機能:エンジン回転数、積算時間が確認できます。
- 5) 過電流保護装置:交流100Vラインや溶接電源ラインに装備しています。
- 6) 高周波点検窓:現場へ運搬する前に、簡単に高周波チェックができます。

7. 方向転換しやすい後部軽量設計

本機後部が軽く持ち上げられ、現場での方向転換が容易に行えます。

■仕様表

モデル		DGT300M-W				
発電方式		回転界磁型				
TIG溶接	出力性能	定格電流	A	DC300		
		定格電圧	V	20		
		定格使用率	%	40		
		電流調整範囲	A	DC4~300		
	付加機能	パルス制御	電流調整範囲	A	DC4~300	
			周波数調整範囲	Hz	0.8~500	
		クレータ制御	制御切替		「有」・「なし」・「反復」の3機能切替	
			初期電流調整範囲	A	DC4~300	
			クレータ電流調整範囲	A	DC4~300	
アップスローブ時間調整範囲			秒	0~10		
ダウンスローブ時間調整範囲	秒	0~10				
ガスアフターフロー時間調整範囲	秒	0~30				
手溶接	出力性能	定格電流	A	DC250		
		定格電圧	V	30		
		定格使用率	%	40		
		電流調整範囲	A	DC4~250		
		使用溶接棒	φ	2.0~5.0		
交流電源	相数・定格電圧			単相・100V		
	定格周波数	Hz	50/60			
	定格出力	kVA	3			
	定格電流	A	15X2			
	力率		1.0			
	定格		連続			
エンジン	名称・型式		クボタ水冷ディーゼル D722			
	排気量		L	0.719		
	定格出力		kW[PS]/min ⁻¹	11.7(15.9)/3000 14.0(19.0)/3600		
	燃料の種類		ディーゼル軽油 JIS2 号			
	潤滑油		API 分類 CD 級以上			
	潤滑油容量		L	3.8(有効 1.4)		
	冷却水容量		L	3.0(サブタンク容量約 0.6L 含む)		
始動方式		セルスターター式				
バッテリー		46B24L				
燃料タンク容量		L	29			
騒音値※1	無負荷高速(2800min ⁻¹)	dB(A)	音圧レベル:59			
		dB	音響パワーレベル:85			
	無負荷エコ(2300min ⁻¹)	dB(A)	音圧レベル:58			
外形寸法(長さ×幅×高さ)		mm	1363(1214 外箱長)×635×978			
乾燥質量/整備質量		kg	366/400			

※1: 設定や使用条件により変動することがあります。●仕様、外観、配色等は予告なく変更することがあります。

以上